

**MUNICIPIO DE LOS PATIOS****NIT : 800044113-5****ORDEN DE PAGO No. OP 4682**

FECHA : 18/12/2025
A FAVOR DE : HERNANDEZ CARVAJAL LEIDY JOHANNA NIT: 1093768876-0 CTA. BANCARIA:
CONCEPTO : PAGO NOVIEMBRE - DICIEMBRE DE 2025 SEGUN DOCUMENTOS ADJUNTOS.. PRESTAR LOS SERVICIOS COMO PROFESIONAL EN LA IMPLEMENTACION, SEGUIMIENTO Y CONTROL DEL COMITÉ DE EDUCACION AMBIENTAL (CEAM), EN LA DIRECCIÓN DE MEDIO AMBIENTE DEL MUNICIPIO DE LOS PATIOS. VALOR MENSUAL \$ 3.000.000.

REGISTRO PRESUPUESTAL No. : RP 2047 -- sep-19/2025
No. CONTRATO : OPS-JUR-789-2025 TIPO : 017 - SERVICIOS PROFESIONALES
DEPENDENCIA : DIRECCION DE MEDIO AMBIENTE

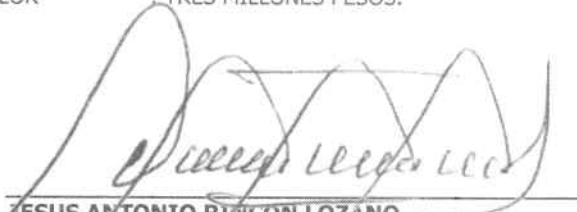
Documento: OPS-JUR-789-2025
Duración : 03 MESES

CON CARGO A LOS SIGUIENTES RUBROS:

UNIDAD EJECUTORA	CODIGO	NOMBRE CUENTA	REGISTRO	VALOR
1	2.3.2.02.02.009.32.06	Fortalecimiento en la educación ambiental para la protección y Conservación de Recursos Naturales en 2047 - 19/09/2025 el municipio de Los Patios, Norte de Santander		3,000,000.00

Fuente Recurso: 100-RECURSOS PROPIOS**Producto MGA:** 3208010 - SERVICIO DE EDUCACIÓN INFORMAL AMBIENTAL**Código BPIN:** 2024544050038 - Fortalecimiento en la educación ambiental para la protección y Conservación de Recursos Naturales en el municipio de Los Patios, Norte de Santande**Sit. Fondos:** CSF**TOTALES 3,000,000.00**

VIGENCIA : 2025
VALOR : TRES MILLONES PESOS.


JESUS ANTONIO RINCON LOZANO
Secretario de Hacienda Municipal

ELABORÓ:
NUBIA ESPERANZA PEÑA RANGEL